



by **XXOne**

Caso de Uso



VISION ARTIFICIAL MOVIL

Desafíos

Contar con una app para el suministro y distribución eficiente de medicamentos y productos sanitarios.

Cofares es la empresa líder en distribución de medicamentos en España, una cooperativa de distribución de medicamentos y productos sanitarios, de capital 100% farmacéutico.

Son líderes en distribución de su sector, cuentan actualmente con más de 35 almacenes y 7 plataformas de logística integral en nuestro país.

En 2019 XOne mejora la app con la incorporación de nuevas funcionalidades dotadas de I.A.

COFARES ya confió la movilización de sus procesos de entregas y recogidas a la tecnología XOne en el año 2008, año en que realizó una app a medida con los siguientes módulos:

- Estado de la ruta
- Estado de la carga y descarga de mercancías
- Entregas de bultos a los clientes
- Lectura de bultos mediante código de barras
- Gestión de clientes
- Gestión de visitas
- Incidencias producidas en la ruta
- Gestión de devoluciones y abonos.
- Módulo adicional de optimización de rutas.

Soluciones Multiexperiencia XOne

XOne, como plataforma de movilidad y desarrollos multiexperiencia incorpora las nuevas tecnologías emergentes y dota a sus apps de nuevas funcionalidades que proporcionan una óptima y mejorada experiencia de usuario.

Tecnologías de vanguardia como Inteligencia Artificial, Machine Learning, o Realidad Aumentada que pueden contribuir a optimizar las rutas de reparto, mejorar la eficiencia de consumo de combustibles, reducir y optimizar los tiempos de entrega... lo que se traduce en mayores beneficios y un ahorro importante de costes.

“Según estudios recientes de la consultora Gartner, el potencial de mejora de la eficiencia del negocio gracias a IA es del 89%.”

Sistema de Integración con SCANDIT

Visión Artificial móvil y Realidad Aumentada

Escaneo de alto impacto de códigos de barras, reconocimiento de texto y objetos, mostrando información en tiempo real mediante Realidad Aumentada. Permite:

- **Velocidad, precisión y capacidad para integrarse en cualquier aplicación.**
- **Soluciones de captura en una amplia gama de dispositivos móviles, como smartphones, wearables, IoT...**
- **Picking mediante visión.**



Manos libres, más productividad



Gestión de Almacén

La realidad aumentada optimiza la gestión de almacén permitiendo:

- **Reforzar la velocidad y la precisión de los procesos de captura de datos.**
- **Información al instante y de forma visual.**
- **Localizar y controlar fácilmente los productos y paquetes.**
- **Simplifica y mejora los flujos de trabajo.**
- **Disminuye los pedidos pendientes y errores.**
- **Aumenta la productividad de los trabajadores.**

Optimización de Rutas con R.A.

Esta solución de Realidad Aumentada permitirá informar al conductor sobre las rutas más eficientes y optimizadas, sin necesidad de realizar una planificación previa del recorrido.

Muestra la localización de clientes en un mapa, priorizando por orden de urgencia.

De esta manera, no solo se aporta comodidad al trabajador sino que el cliente también obtiene beneficios al disminuir los tiempos de entrega.



Preparación de Pedidos con R.A.



La R.A. en la preparación de pedidos garantiza que los consumidores reciban los artículos correctos en las cantidades correctas. Permite:

- **Identificar y recolectar rápidamente los artículos correctos.**
- **Recogida en el almacén más rápida y precisa.**
- **Permite operaciones de preparación de pedidos más rentables.**
- **Contrasta la información de los productos de un lote para verificar que son correctos con un solo barrido.**

Gestión de Entregas con R.A.

La gestión de entregas con R.A. permitirá:

- **Capturar múltiples códigos de barras en un estante o lote de un solo barrido, lo que supone un significativo ahorro de tiempo.**
- **Ofrecer información del producto en tiempo real directamente en la pantalla de sus dispositivos inteligentes.**
- **Obtener instrucciones precisas para los empleados que les permiten tomar decisiones más acertadas.**



Gestión de Recogidas

Este sistema de gestión de recogidas, además de optimizar los procesos de recogida de mercancía, permite al personal registrar instantáneamente acuses de recibo y documentación dañada o envíos fallidos.

Capacita al trabajador para reconocer eficaz e inmediatamente cualquier problema con las entregas y adoptar las medidas oportunas.

Además:

- Se podrá verificar la ID de los destinatarios de los paquetes.
- Determinará las rutas de entrega más rápidas.
- Podrá rastrear productos y planificar itinerarios sobre la marcha para aportar a sus operaciones de entrega la máxima adaptabilidad.

Sistema de Autenticación de Usuarios

Sistema de Face ID

Para XOne la seguridad lo es todo. Por ello dispone de un sistema de autenticación de usuarios intuitivo y seguro por medio de Face ID.

Permite:

- **Desbloqueo de dispositivos.**
- **Iniciar sesión en las apps.**
- **Realizar transacciones de forma segura.**
- **Rellenar contraseñas y nombres de usuario.**
- **Se adapta automáticamente a los cambios de aspecto.**
- **Funciona en interiores, exteriores e incluso en la oscuridad total.**
- **Activación inteligente.**



Sistema de Touch ID

XOne cuenta también con un sensor ultrasónico de huella dactilar, diseñado como protocolo de seguridad para el dispositivo móvil.

Utiliza ondas de sonido para crear un complejo mapa 3D de la huella dactilar.

Permite:

- **Aumenta la seguridad con acceso personalizado.**
- **Se podrá establecer un desbloqueo del móvil para ingreso de sesión.**
- **Validación de contraseñas de aplicaciones para acceder a ellas de forma segura.**
- **Minimiza el riesgo de suplantación de identidad.**